

PRIM'NAP

Nappe à excroissances

DEFINITION ET DESTINATION DU PRODUIT

PRIM'NAP est une nappe à excroissances en polyéthylène haute densité (PEHD) avec sur une face des bossages de forme cylindrique en relief.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

	1 x 20 m	1,5 x 20 m	2 x 20 m	2,4 x 20 m	2,4 x 30 m
Largeur (m)	1,00	1,50	2,00	2,40	2,40
Longueur (m)	20,0	20,0	20,0	20,0	30,0
Epaisseur nominale hors plot (mm)	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45
Conicité (mm)	20	20	20	20	20
Masse surfacique (g/m ²)	550	550	550	550	550
Masse (kg)	11,0	16,5	22,0	26,4	39,6

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Nature des tests	Normes	Unités	Valeurs moyennes
Résistance à la déformation sous charge	EN ISO 604	kN/m ²	270
Résistance à la traction	EN 12311 – 2	N/5 cm	450 x 350
Allongement à la rupture	EN 12311 – 2	%	28 x 26
Résistance à la déchirure	EN 12310 – 1	N	340 x 320

CONDITIONNEMENT

	1 x 20 m	1,5 x 20 m	2 x 20 m	2,4 x 20 m	2,4 x 30 m
Nombre de rouleaux par palette camion	24	12	9	12	9
Nombre de rouleaux par palette container					
Nombre de rouleaux par caisse bois					

PRODUITS ASSOCIES

PRIM'NAP PROTECTION : profilé en polyéthylène haute densité d'une longueur de 2 m, conditionné en boîtes de 15 pièces.

PRIM'NAP FIXATIONS : boîte de 100 clous 32 mm avec boutons.

DOCUMENT DE REFERENCE ISO 9001

Notre Société est certifiée ISO 9001 pour ses usines en France.
BMI Siplast se réserve le droit de modifier cette Notice Technique en fonction de l'évolution du produit, des connaissances et des techniques.

Pour obtenir la dernière version à jour, merci de consulter BMI Siplast.

