

JOINT NEODYL N

DEFINITION ET DESTINATION DU PRODUIT

Système d'étanchéité des joints de gros œuvre pour toitures et planchers intérieurs.

Document technique de référence : Avis Technique NEODYL.

COMPOSITION

| | |
|----------------------------|---|
| Surface de partie courante | Film fusible polypropylène |
| Liant | Bitume élastomère SBS (Styrène-Butadiène-Styrène) fillérisé |
| Sous-face | Film fusible polypropylène |

CARACTERISTIQUES NOMINALES

| | 0,25 x 10 | 0,33 x 10 | 0,50 x 10 | 0,66 x 10 | 1 x 10 |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|
| Epaisseur nominale en partie courante (mm) | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| Longueur (m) | ≥ 9,90 | ≥ 9,90 | ≥ 9,90 | ≥ 9,90 | ≥ 9,90 |
| Largeur (mm) | 250 | 330 | 500 | 660 | ≥ 990 |
| Masse par rouleau (kg) | 14,4 | 18,9 | 28,7 | 37,9 | 59,5 |
| Masse surfacique (kg/m ²) | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 5,8 |

PERFORMANCES

| Nature des tests | Normes utilisées | Unités | Valeurs moyennes |
|-------------------------------|------------------|--------|------------------|
| Domaine d'élasticité | UEAtc | % | >100 |
| Allongement à 20°C | UEAtc | % | >1000 |
| Stabilité à 80°C | UEAtc | mm/m | 1<(MD) |
| Souplesse à basse température | EN 1109 | °C | ≤ -20 |
| Tenue à la chaleur | EN 1110 | mm | 2 (90°C/2h) |

DOCUMENT DE REFERENCE ISO 9001

Notre Société est certifiée ISO 9001 pour ses usines en France.
BMI Siplast se réserve le droit de modifier cette Notice Technique en fonction de l'évolution du produit, des connaissances et des techniques.

Pour obtenir la dernière version à jour, merci de consulter BMI Siplast.



CONDITIONNEMENT

| | 0,25 x 10 | 0,33 x 10 | 0,50 x 10 | 0,66 x 10 | 1 x 10 |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|
| Nombre de rouleaux par carton | 2 | 1 | 1 | 1 | - |
| Nombre de rouleaux par palette camion | 48 | 36 | 24 | 20 | 7 |
| Nombre de rouleaux par palette container | 48 | 36 | 24 | | (1) |
| Nombre de rouleaux par caisse | | | 24 | | |

(1) Caisse de 16 rouleaux au sol + caisse de 12 rouleaux dessus

GENERALITES SUR LA MISE EN OEUVRE DU PRODUIT

| | |
|------------------------|--|
| Utilisation du produit | Les conditions générales d'utilisation de nos produits sont définies dans le STANDARD ZSF |
| Mise en oeuvre | Les dispositions constructives relatives à la mise en œuvre de ce produit sont définies dans le STANDARD ZTF |
| Recouvrements | Les dispositions constructives relatives aux recouvrements sont définies dans le STANDARD ZRF |
| Pentes | Les dispositions constructives relatives aux pentes sont définies dans le STANDARD ZPF |

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

| | |
|------------------------------|--|
| Valeurs | Lorsque 2 caractéristiques sont données, la première indique la valeur dans le sens longitudinal, la seconde indique la valeur dans le sens transversal |
| Tolerances | Les Valeurs Moyennes sont établies à partir de tests standards et sont soumises aux écarts habituels de fabrication. Les valeurs moyennes indiquées sont calculées selon le projet de norme européenne prEN 13707. Les tolérances sur les valeurs nominales sont conformes aux normes UEAtc. Des faibles écarts peuvent être constatés car les valeurs indiquées proviennent d'une moyenne relevée entre plusieurs usines. |
| Modification(s) | Notre Société se réserve le droit de modifier ce produit en fonction de l'évolution des techniques. Cette fiche annule et remplace la précédente, Contactez notre service technique pour obtenir sa dernière révision. |
| Classement du produit | Il n'est pas classé comme dangereux selon la réglementation internationale des transports (ADR, RID, IATA, et RTMDR) |
| Informations complémentaires | Ce document est uniquement une fiche technique produit. Pour chaque système, consultez le document de mise en œuvre concerné et en cas de doute n'hésitez pas à contacter notre service technique. |
| Stockage | Ce produit est livré en rouleaux disposés verticalement sur une palette ou en caisse. Il doit être stocké verticalement sous abris et éloigné de toutes sources de chaleur. |