

ASFIX COLD

DEFINITION ET DESTINATION DU PRODUIT

ASFIX COLD se prête de façon optimale au garnissage des joints horizontaux (joints de fractionnement, fissures de retrait, fissures de mouvement) de largeur comprise entre 15 et 30 mm. Les ouvrages concernés sont par exemple : les routes ou trottoirs recouverts d'enrobés bitumineux, d'asphalte ou de dalles en béton.

ASFIX COLD est un mastic bitumineux à 2 composants (composant A et composant B) dont la mise en œuvre se fait à froid par écoulement (phase liquide) dans le joint à combler. Le réactif chimique mélangé in situ déclenche rapidement (1 heure à 25°C) la prise du produit qui devient un mastic ferme, élastique et stable.

COMPOSITION & CARACTERISTIQUES

| | |
|---------------------------|-------------------|
| ASFIX COLD | Bitume élastomère |
| Couleur | Noir |
| Etat | Liquide |
| Masse du composant A (kg) | 4,6 |
| Masse du composant B (kg) | 0,4 |

- ASFIX COLD ne contient pas de solvant hydrocarboné. Sa transformation se fait sans évaporation de solvant et donc quasiment sans perte de masse et de volume.

PERFORMANCES

| Test | Norme | Unité | Valeur nominale |
|---|-----------------|-------------------|-----------------|
| Masse volumique | DIN 1996-7 | g/cm ³ | ≥ 1,05 |
| Point de ramollissement | DIN EN 1427 | °C | ≥ 75 |
| Ductibilité à -20 °C | DIN EN 13880-13 | mm | ≥ 5 |
| Pénétrabilité au cône à 25 °C | DIN EN 13880-2 | 1/10 mm | 50 |
| Hermann de résistance aux billes (hauteur de chute 5 m, -20 °C) | DIN 1996-18 | | Réussi |

- Après une semaine (à 20°C), ASFIX COLD satisfait aux conditions requises selon la norme RVS 13.542 (exigences sur mastic à jointoyer coulé à chaud).
- Excellente stabilité élastique et plastique (à basse et à haute température extérieure)
- Bonne tenue au vieillissement et aux intempéries
- Très bonne adhérence sur enrobés, asphalte et béton

DOCUMENT DE REFERENCE ISO 9001

Notre Société est certifiée ISO 9001 pour ses usines en France.
BMI Siplast se réserve le droit de modifier cette Notice Technique en fonction de l'évolution du produit, des connaissances et des techniques.

Pour obtenir la dernière version à jour, merci de consulter BMI Siplast.



CONDITIONNEMENT

| | |
|--------------------------------|----|
| Rouleaux par palette camion | 60 |
| Rouleaux par palette container | |
| Rouleaux par caisse bois | 80 |

- ASFIX COLD composant A est livré dans des seaux métalliques.
- ASFIX COLD composant B est livrée dans des flacons plastiques.
- Les 2 composants sont conditionnés sur la même plaquette.

GENERALITES SUR LA MISE EN OEUVRE DU PRODUIT

| | |
|---------------|--|
| Mise en œuvre | <p>Pour une application correcte, ASFIX COLD doit être préalablement stocké avant mise en œuvre à une température d'au moins 15°C (mais inférieure à 25°C) et la température extérieure doit être comprise entre +5°C et +30°C, (la température est un facteur accélérant la polymérisation).</p> <p>La température de surface des lèvres du joint doit être supérieure à 5°C. Sinon, le joint doit être réchauffé avec de l'air chaud (avec un décapeur thermique, chalumeau à gaz, etc...) avant d'effectuer la coulée du liquide.</p> <p>La mise en place ne doit être faite que par temps sec. Les joints doivent être propres, rigides et secs, exempts de particules pulvérulentes et de crasse adhérente.</p> <p>Le composant A doit d'abord être brassé avec un rotor à pales monté sur perceuse jusqu'à ce que la pâte présente une consistance uniforme.</p> <p>Aussitôt après, on introduit le composant B tout en continuant le brassage jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de traînées blanches visibles (mélange homogène).</p> <p>ASFIX COLD doit être mis en place en 15 minutes, car la réaction commence.</p> <p>Pour la mise en place, on tire le bec verseur du couvercle, puis pour assurer un écoulement plus aisé, on perce au poinçon le couvercle du côté opposé au bec pour créer une entrée d'air. Avec une spatule ou une truelle, on racle le joint garni puis au début du processus de durcissement (surface devenant mate), on peut saupoudrer le joint avec du sable fin ou des granulats</p> |
| Consommation | <p>Pour le comblement de 10 dm³ (= 10 L), il faut 10 kg d'ASFIX COLD, soit 9,2 kg de composant A + 0,8 kg de composant B (ou encore 2 seaux accompagnés des 2 flacons).</p> |

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

| | |
|------------------------------|--|
| Valeurs | Lorsque 2 caractéristiques sont données, la première indique la valeur dans le sens longitudinal, la seconde indique la valeur dans le sens transversal |
| Tolérances | Les Valeurs Moyennes sont établies à partir de tests standards et sont soumises aux écarts habituels de fabrication. Les valeurs moyennes indiquées sont calculées selon le projet de norme européenne prEN 13707. Les tolérances sur les valeurs nominales sont conformes aux normes UEAtc. Des faibles écarts peuvent être constatés car les valeurs indiquées proviennent d'une moyenne relevée entre plusieurs usines. |
| Modification(s) | Notre Société se réserve le droit de modifier ce produit en fonction de l'évolution des techniques. Cette fiche annule et remplace la précédente, Contactez notre service technique pour obtenir sa dernière révision. |
| Classement du produit | Produit non classé dangereux conformément à l'arrêté du 20 avril 1994 sur les produits classés dangereux. ASFIX COLD n'est ni toxique ni irritant, l'utilisation de gants évite les salissures. Immédiatement après usage, les outils de travail sont à nettoyer avec des nettoyants prévus pour enlever les salissures de bitume. Il n'est pas classé comme dangereux selon la réglementation internationale des transports (ADR, RID, IATA, et RTMDR) |
| Informations complémentaires | Ce document est uniquement une fiche technique produit. Pour chaque système, consultez le document de mise en œuvre concerné et en cas de doute n'hésitez pas à contacter notre service technique. |
| Stockage | Le délai de stockage est de 6 mois après fabrication (la date de validité est imprimée au jet d'encre directement sur l'emballage). Le produit doit être entreposé dans un local fermé à température entre 5 et 20°C, surtout secs et protégés contre le gel. Mélanger et consommer toujours une unité en entier. Il n'est pas possible de conserver les seaux entamés. |