

PARAFOR PONTS AR

DEFINITION ET DESTINATION DU PRODUIT

Parafor Ponts AR est une feuille d'étanchéité bitumineuse monocouche de 4 mm d'épaisseur, traitée anti-racine, constituée d'un liant en bitume SBS renforcé par une armature en polyester non tissé. La sous-face est constituée d'un film thermofusible assurant une excellente régularité de soudage et la face supérieure est protégée par des granulés.

COMPOSITION

Surface	Granulés
Liant	Bitume élastomère SBS fillérisé traité anti-racine
Armature	Non-tissé polyester 180 g/m ²
Sous face	Film thermofusible perforé

CARACTERISTIQUES NOMINALES

	8 m	15 m
Epaisseur Bande de recouvrement (mm)	4,2	4,2
Largeur (mm)	1000	1000
Largeur bande de recouvrement (mm)	90	90
Longueur (m)	8,00	15,00
Masse surfacique (kg/m ²)	6,593	6,593
Masse par rouleau (kg)	51,7	97,6

PERFORMANCES

Test	Norme	Unité	Valeur nominale	Valeur critique
Résistance traction	EN 12311-1	N/50 mm	950 x 650	820 x 560
Allongement max	EN 12311-1	%	40 x 49	35 x 52
Arrachement	NF P 98 282	MPa	0,50	0,40
Résistance au cisaillement des joints	EN 12317-1	N/50 mm	600 x 900	
Poinçonnement statique	EN 12236	Kn	2,3	2,0
Enfoncement sur poinçonnement statique	EN 12236	mm	45	43
Résistance au choc (support mou)	EN 12691-B	mm		1500
Résistance au poinçonnement statique (support mou)	EN 12730-B	kg		20
Souplesse à basse température	EN 1109	°C	-15	-10
Tenue à la chaleur	EN 1110	°C	100	95
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-1	%		-0,5
Etanchéité à l'eau	EN 1928		Conforme	

DOCUMENT DE REFERENCE ISO 9001

Notre Société est certifiée ISO 9001 pour ses usines en France.
BMI Siplast se réserve le droit de modifier cette Notice Technique en fonction de l'évolution du produit, des connaissances et des techniques.

Pour obtenir la dernière version à jour, merci de consulter BMI Siplast.



CONDITIONNEMENT

	8 m	15 m
Rouleaux par palette camion	20	12
Rouleaux par palette container	23	12
Rouleaux par caisse bois	20	

GENERALITES SUR LA MISE EN OEUVRE DU PRODUIT

Utilisation	Les généralités sur l'utilisation du produit sont décrites dans le document ZSA STANDARD
Mise en œuvre	Ce produit doit toujours être soudé à plein au chalumeau
Recouvrement	Les joints doivent être soudés sur une distance de 100 mm minimum. Le recouvrement des joints doit être décalés d'au moins d'1 m.
Pentes	Les généralités sur les niveaux de pente sont décrites dans le document ZPA STANDARD

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Valeurs	Lorsque 2 caractéristiques sont données, la première indique la valeur dans le sens longitudinal, la seconde indique la valeur dans le sens transversal
Tolérances	Les Valeurs Moyennes sont établies à partir de tests standards et sont soumises aux écarts habituels de fabrication. Les valeurs moyennes indiquées sont calculées selon le projet de norme européenne prEN 13707. Les tolérances sur les valeurs nominales sont conformes aux normes UEAtc. Des faibles écarts peuvent être constatés car les valeurs indiquées proviennent d'une moyenne relevée entre plusieurs usines.
Modification(s)	Notre Société se réserve le droit de modifier ce produit en fonction de l'évolution des techniques. Cette fiche annule et remplace la précédente, Contactez notre service technique pour obtenir sa dernière révision.
Classement du produit	Il n'est pas classé comme dangereux selon la réglementation internationale des transports (ADR, RID, IATA, et RTMDR)
Informations complémentaires	Ce document est uniquement une fiche technique produit. Pour chaque système, consultez le document de mise en œuvre concerné et en cas de doute n'hésitez pas à contacter notre service technique.
Stockage	Ce produit est livré en rouleaux disposés verticalement sur une palette ou en caisse. Il doit être stocké verticalement sous abris et éloigné de toutes sources de chaleur.